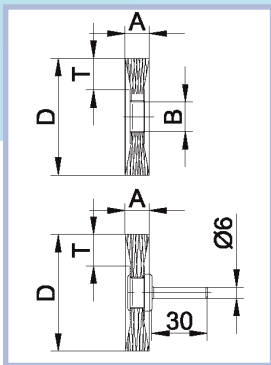


Rundbürsten, Korfil-E®

RINGLOCK® Rundbürsten für hochtourige Antriebsmaschinen



Der kleine Durchmesser ermöglicht den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen, Innenflächen und Nuten mit hervorragenden Eigenschaften bei der Bearbeitung von NE-Metallen und Kunststoff.

RINGLOCK® Rundbürsten mit Bohrung können einzeln oder auch zu mehreren Bürsten auf einen Einspanndorn gespannt werden.

RINGLOCK® Rundbürsten, Korfil-E®, mit Bohrung

für hochtourige Antriebsmaschinen

| Abmessung | | | Bohrung | | Korn | | | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|-----------|------|------|---------|------|---------------|---------------|---------------|------------------------|--------------|
| D mm | A mm | T mm | B mm | Zoll | 120 Best.-Nr. | 180 Best.-Nr. | 320 Best.-Nr. | | |
| 38 | 10 | 6 | 13 | 1/2" | 9906-011 146 | 9906-011 147 | 9906-011 148 | 20.000 | 12 |
| 50 | 10 | 11 | 16 | 5/8" | 9906-011 149 | 9906-011 150 | 9906-011 151 | 15.000 | 12 |
| 63 | 13 | 17 | 16 | 5/8" | 9906-011 153 | 9906-011 154 | 9906-011 155 | 15.000 | 12 |

RINGLOCK® Rundbürsten, Korfil-E®, mit fest montiertem Schaft

für hochtourige Antriebsmaschinen

| Abmessung | | | Schaft mm | Korn | | | max. min ⁻¹ | Stand. Verp. |
|-----------|------|------|-----------|---------------|---------------|---------------|------------------------|--------------|
| D mm | A mm | T mm | | 120 Best.-Nr. | 180 Best.-Nr. | 320 Best.-Nr. | | |
| 38 | 10 | 6 | 6 | 9906-011 446 | 9906-011 447 | 9906-011 448 | 20.000 | 10 |
| 50 | 10 | 11 | 6 | 9906-011 449 | 9906-011 450 | 9906-011 451 | 15.000 | 10 |
| 63 | 13 | 17 | 6 | 9906-011 453 | 9906-011 454 | 9906-011 455 | 15.000 | 10 |

Andere Abmessungen und Drahtstärken auf Anfrage! Die lagermäßig geführten Artikel sind **besonders hervorgehoben!**