

Honleisten



Der stetig steigende Anspruch der industriellen Fertigung an die Qualität der einzelnen Bauteile und engste Fertigungstoleranzen erfordern zwangsläufig die zunehmende Anwendung des Honverfahrens über die traditionellen Einsatzgebiete hinaus.

Die Vorteile sind:

- sehr einfache, günstige und schnelle Methode um Bohrungen in allen Materialien zu bearbeiten
- eine kostengünstige Alternative zum Innenschleifen
- garantierte Bohrungsgeometrien mit höchster Genauigkeit ($< 0.5 \mu\text{m Ra}$)
- jede gewünschte Oberfläche kann erzielt werden ($< 0.02 \mu\text{m Ra}$)
- großer Materialabtrag mit geringen Werkzeugkosten

Wir optimieren die Bestückung der Leisten-Honwerkzeuge mit Honleisten für die Bearbeitung der unterschiedlichen Werkstoffe, wie NiKaSil, Hartchrom, Aluminium, verschiedene Oxydschichten, Automatenstahl, Werkzeugstahl, Vergütungsstahl, Grauguss und weitere.

Die Einsatzgebiete erstrecken sich heute primär auf die gesamte metallverarbeitende Industrie. Schwerpunkte bilden der Automobil- und Fahrzeugbau, der Werkzeug- und Werkzeugmaschinenbau, die Hydraulik- und Pneumatikindustrie sowie die Flugzeugindustrie. Dazu hat sich in der Kompressoren- und Elektromotorenfertigung ein breit gefächertes Anwendungsspektrum ergeben.

